
Informe número	CI012004
Objeto	Comparadora
Fabricante	Sartorius
Modelo	CC50001
Número de serie	91002031
Lugar de verificación	Reingenia Paraná 5452 - Villa Adelina – Vicente López Buenos Aires - Argentina
Fecha de verificación	09/01/2020
Fecha de emisión	09/01/2020

Ignacio Becker
Responsable de la tarea

Ing. Darío Jayme
Responsable Técnico

INSTRUMENTO DE PESAJE A CALIBRAR /AJUSTAR - CONDICIONES DE FUNCIONAMIENTO E INSTALACIÓN

Capacidad máxima:	50000 g	División de indicación (d):	0,01 g		
Temperatura inicial [°C]:	20,1	Humedad inicial [%]:	40	Presión inicial [hPa]:	1012
Temperatura final [°C]:	20,2	Humedad final [%]:	41	Presión final [hPa]:	1013

PATRONES DE REFERENCIA UTILIZADOS

Valor / Clase	Nº Serie	Nº de certificado	Fecha de calibración	Laboratorio emisor
20kg F1	90628043	CM1911042	30/11/2019	Sartorius Argentina S.A.

PROCEDIMIENTOS EMPLEADOS

La calibración se ha realizado siguiendo el procedimiento operativo estándar interno POE-720-12 de Reingenia.

ENSAYO: REPETIBILIDAD

Carga aplicada A1-2: 20 kg F1

Carga aplicada B1-2: 20kg F1

Nº de serie Serie Nº	Indicación A1 Indication A1 mg	Indicación B1 Indication B1 mg	Indicación B2 Indication B2 mg	Indicación A2 Indication A2 mg	$((B1-A1)+(B2-A2))/2$ mg
1	0,01	0,01	0,01	0,02	-0,005
2	0,05	0,08	0,07	0,06	0,020
3	0,05	0,06	0,06	0,05	0,01
4	0,05	0,06	0,06	0,06	0,005
5	0,06	0,06	0,07	0,08	-0,005
6	0,07	0,07	0,09	0,10	-0,005

S= 0,010 mg

SMáx 0,03 mg

Cumple

No Cumple

CONFORMIDAD

Según procedimiento interno POE-720-12 de Reingenia, el instrumento es:

APTO

NO APTO

OBSERVACIONES

Se realizó el ajuste interno del equipo antes de comenzar con la calibración.

NOTAS

- Una copia de este documento será mantenida en el laboratorio por un período de por lo menos 6 años.
- La versión inglesa de este documento es una traducción relativa. En caso de duda es válida la versión original castellana.